

Procedure per impianto spegnimento con stazione di pompaggio sprinkler/idranti

- Esame generale dell'intero impianto allo scopo di verificare lo stato apparente di tutti i componenti.
- Rilevamento delle pressioni in uscita e prova di funzionamento dei segnalatori di allarme.
- Prova di tenuta di tutte le valvole di non ritorno e di tutti i dispositivi di intercettazione.
- Verifica e prova di tutte le apparecchiature di taratura.
- Controllo della posizione di apertura delle valvole di intercettazione e relativo sistema di bloccaggio.
- Verifica dei materiali di scorta.
- Verifica dello stato della vasca idrica, del livello e delle condizioni dell'acqua; prove di funzionamento dei relativi indicatori di livello, riscalzi, valvole a galleggiante e apparecchiature ausiliarie.
- Prove di avviamento automatico e funzionamento delle pompe; prova di riavviamento manuale delle pompe, con valvola di prova completamente aperta, immediatamente dopo l'arresto.
- Verifica della portata di tutte le pompe e rispondenza alle richieste idriche di progetto.
- Verifica del livello dell'olio lubrificante nel motore, del carburante e quello dell'elettrolita nelle batterie di avviamento e di alimentazione delle motopompe.
- Verifica del corretto funzionamento di tutti i dispositivi di segnalazione in loco e a distanza.
- Verifica generale del registratore di pressione con sostituzione del disco grafico.
- Esame generale dell'intero impianto allo scopo di verificare lo stato apparente di tutti i componenti e le caratteristiche delle aree protette ai fini della loro classificazione.
- Rilevamento delle pressioni alla Stazione di controllo, verifica dello stato delle valvole di controllo e prova di funzionamento dei segnalatori di allarme.
- Controllo della posizione di apertura delle valvole di intercettazione e relativo bloccaggio.
- Verifica dei materiali di scorta.
- Prova di funzionamento delle campane idrauliche di allarme.
- Verifica del funzionamento degli apparecchi ausiliari di segnalazione.
- Esame generale dei sistemi di sostegno delle tubazioni.
- Prova idrostatica di tutte le tubazioni ad una pressione di 10 bar per un periodo di 2 ore (ogni due anni).
- Verifica dello stato e del corretto funzionamento dei due quadri sinottici.
- Verifica della carica degli accumulatori di riserva.
- Verifica della corretta centralizzazione e del corretto funzionamento di tutti i segnali di allarme e guasto.