



SISTEMI DI SPEGNIMENTO A GAS

SEBINO[®]
FIRE AND SECURITY



Sicurezza e Professionalità: non si scherza col fuoco!

Sebino Antincendio fornisce sistemi di spegnimento a gas per proteggere data center, server room, sale CED, archivi, depositi, locali turbine, vani tecnici, sale apparati, locali UPS, ovvero dove l'acqua ed altri sistemi potrebbero danneggiare le apparecchiature e/o i materiali stoccati all'interno dei locali stessi, ma non solo:

- Servizio e supporto tecnico dedicato.
- Esperienza di progettazione provata.
- Prodotti marchiati e conformi alla direttiva europea CE / CE marking 2010/35/UE.
- Bombe conformi alla direttiva TPED.
- Certificazione LPCB ed A2P per i componenti e sistemi.
- Servizio completo di progettazione, installazione e manutenzione dei sistemi a gas.

Sebino Antincendio aiuta i propri clienti nella scelta dei sistemi di spegnimento a gas adatti per il rischio da proteggere. I calcoli idraulici sono redatti da personale qualificato, utilizzando programmi di calcolo certificati da ente terzo (VdS - Vertrauen durch Sicherheit).

SISTEMI DI SPEGNIMENTO

Provvisi di certificazione di sistema "LPCB"

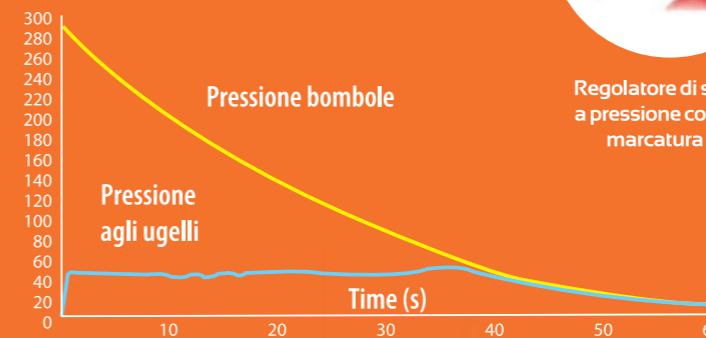
- **FSL 1230™**
- **NOVEC™ 1230**

Sistema a 25 o 42 bar fluido di spegnimento originale NOVEC™ 1230 (3M™ U.S.A.)

- Bombe disponibili da 15, 30, 50, 80, 120, 150 e 180 litri, tutte omologate TPED.
- Ridotto spazio di stoccaggio.
- Il sistema di spegnimento **FSL 1230™** a gas **NOVEC™ 1230** è una scelta sicura anche nelle aree occupate da persone.
- Il gas **NOVEC™ 1230** è elettricamente non conduttivo, è riconosciuto dagli standard internazionali NFPA 2001 e ISO 1450, è ottimo per estinzione rapida dei principi di incendio e non lascia residui dopo la scarica.
- Il sistema **FSL 1230™** a gas **NOVEC™ 1230** ufficiale 3M™ non è sottoposto all'osservanza del regolamento F-GAS in quanto non è un gas HFC.
- Il sistema **FSL 1230™** garantisce al cliente la garanzia ventennale "Blue Sky Warranty" rilasciata dalla 3M™.
- Il sistema **FSL 1230™** è idoneo per le 3 classi di rischio previste dagli standard EN 15004 e NFPA 2001 (Classe A - High Hazard Risk - Classe B).
- Questo agente estinguente si può utilizzare nella Comunità Europea e non è sottoposto all'osservanza del Regolamento F-GAS.
- I sistemi di spegnimento a gas chimico sono progettati per un tempo di scarica di 10 secondi come previsto dalle normative vigenti EN 15004 e NFPA 2001.

- **INERTECH™**

Sistema di spegnimento a scarica costante Componenti certificati UL e Bombe T-PED



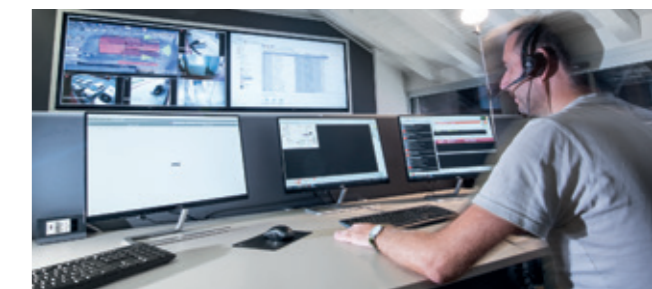
Regolatore di scarica a pressione costante marcatura CE

- I gas inerti IG100, IG01, IG55 ed IG541 sono disponibili alla pressione di 200 o 300 bar in bombole da 80 o 140 litri.
- I 4 sistemi usano lo stesso tipo di hardware.
- Il manometro è disponibile normale oppure a contatto elettrico per il controllo della pressione.
- L'attivazione della bombola pilota è a comando elettrico (soleinoide).
- L'attivazione della o delle bombola/e pilotata/e avviene per attivazione pneumatica.
- Tutti i sistemi **INERTECH™** sono forniti di un sistema dinamico del controllo del flusso e della pressione dell'agente estinguente.
 - * Il regolatore dinamico viene montato sul raccordo d'uscita di scarica della valvola a flusso rapido della bombola.
- Questo dispositivo permette di mantenere una pressione costante per tutto il tempo di scarica (60 o 120 secondi) ad una pressione massima di 60 bar.

Teleassistenza	Funzionalità	Benefici
Configurazione di sistema	Modifica da remoto parametri di funzionamento centrale e sensori	Permette di configurare in maniera ottimale i parametri di centrale e i sensori da remoto
Controllo funzionamento e manutenzione preventiva impianto	Monitora da remoto il corretto funzionamento del sistema e i suoi componenti	Controllo real time del funzionamento di tutto l'impianto 24/7, e diagnostica costante del sistema; coordinamento in tempo reale degli interventi di manutenzione necessari
Individuazione anomalie su mappe grafiche	Mostra in modo grafico le posizioni dove avvengono le anomalie (aree, settori, e componenti)	Immediata individuazione delle anomalie segnalate esattamente dove sono avvenute e loro valutazione di impatto
Esclusione componenti	Esclude componenti malfunzionanti dal circuito	Immediato intervento da remoto sui componenti malfunzionanti (reset o esclusione)
Ripristino componenti	Riattiva il funzionamento dei componenti	La segnalazione, individuazione e valutazione da remoto delle anomalie consente un eventuale intervento immediato e mirato per la sostituzione di componenti e ripristino impianto
Verifica stato delle batterie/alimentatori	Controllo stato carica/funzionamento batterie ed alimentatori	Segnalazione anomalie in tempo reale ed intervento mirato
Storico eventi	Memorizza tutti gli eventi nella memoria della centrale e permette di scaricarli	Permette di scaricare in formato elettronico lo storico degli eventi per una migliore interpretazione delle anomalie e creazione dati storici

Rivelazione incendio Attivazione spegnimento

La tempestività nella rivelazione incendi e la sua affidabilità è fondamentale per la sicurezza delle persone presenti nel locale e per proteggere il patrimonio. Disponiamo di progettisti interni competenti ed installatori qualificati per fornire la soluzione di rivelazione fumi più affidabile. Le procedure di intervento vengono preventivamente concordate seguendo le specifiche esigenze del cliente. La profonda conoscenza tecnica ed installativa sia della parte elettrica che meccanica ci permette di offrire il sistema di spegnimento più idoneo nella sua completezza: interconnessione perfetta tra impianto di rivelazione ed attivazione dello spegnimento al fine di garantire l'efficacia di intervento, la tutela delle persone e del patrimonio.



Centralizzazione e Teleassistenza

La centralizzazione con controllo remoto e teleassistenza dell'impianto di rivelazione fumi, prevede la possibilità di controllare dalla nostra sala controllo la situazione dell'impianto in ogni suo componente, consentendo all'operatore di gestire ogni singolo evento tramite la lettura di mappe grafiche. Con tale sistema, l'allarme viene ricevuto e trattato sia in forma di testo e visionato sulla mappa grafica, per cui viene immediatamente individuata la tipologia e la posizione dell'anomalia.



I sensori attivati saranno visibili sulla mappa, variando lo stato di riposo (verde), con condizione d'allarme (rosso). L'operatore da remoto è in grado di intervenire direttamente sulla centrale d'allarme, per tacitazione eventi, ripristino allarmi, esclusione ed inclusione sensori o settori, scarico evento da memoria, test funzione apparati e innumerevoli altre operazioni come se fosse presente e collegato in loco tramite software direttamente alla centrale.

TECNOLOGIA DELLO SPEGNIMENTO

Tutti i nostri sistemi sono approvati a livello internazionale.

Sebino Antincendio propone una gamma completa di sistemi d'estinzione certificati a livello internazionale che utilizzano differenti gas e tecnologie di pressione, come il fluido d'estinzione Novec™ 1230 e il gas HFC227ea a 25 o 42 bar, i sistemi a gas inerti Inertech IG55, IG541, IG100, IG01 a 200 o 300 bar. Grazie a questa gamma approvata e certificata, siamo in grado di proporre la migliore soluzione di protezione incendio ai nostri clienti.

QUALITÀ TOTALE

Garantiamo una qualità costante dei nostri sistemi grazie all'applicazione rigorosa delle procedure di qualità. Le certificazioni LPCB inglese e A2P francese (quest'ultima per sistemi Inertech gas inerte IG55 - 200 o 300 bar) confermano le prestazioni e la qualità dei sistemi e dei componenti del sistema. Queste prestazioni vengono controllate e verificate durante i test di prova reale di progettazione, installazione e di scarica effettuati presso questi Laboratori Certificatori Europei. Annualmente le certificazioni sono monitorate e controllate da questi enti di certificazione. Sebino Antincendio si avvale della collaborazione di FSL Firetec Systems Ltd., società certificata BRE ISO9001:2008.

NORME

Le soluzioni di Sebino Antincendio sono progettate e configurate per soddisfare le specifiche esigenze del Cliente in termini di progettazione, installazione e manutenzione, in ottemperanza alle norme vigenti.

- **UNI EN 15004** Installazioni fisse antincendio - Sistemi a estinguenti gassosi
- **UNI 11280** Controllo iniziale e manutenzione dei sistemi di estinzione incendi ad estinguenti gassosi
- **UNI 9795** Sistemi fissi automatici di rivelazione e di segnalazione allarme d'incendio - Progettazione, installazione ed esercizio
- **UNI 11224** Controllo iniziale e manutenzione dei sistemi di rivelazione incendi

SISTEMI SPEGNIMENTO A GAS

- **INERTECH™** IG01, IG100, IG55, IG541
- **FSL 1230™** a gas fluido **NOVEC™** 1230
- **EUROTECH** HFC 227ea



I sistemi sono:

FSL 1230™

HFC 227

INERTECH™

In collaborazione con:



SEBINO
FIRE AND SECURITY

www.sebino.eu



Sebino S.p.A.

Via Enrico Mattei, 28
24040 Madone (BG) • IT

☎ +39.035.292811

✉ contact@sebino.eu



Sebino Security S.r.l.

Piazza Guglielmo Marconi, 4
24122 Bergamo (BG) • IT

☎ +39.035.219429

✉ contact.security@sebino.eu



Sebino Service S.r.l.

Via G. B. Turcotti, 10
15033 Casale Monferrato (AL) • IT

☎ +39.0142.455580

✉ contact.service@sebino.eu



Sebino Fire RO S.r.l.

122B Panduri Street, Warehouse B
077041 Chitila, Ilfov County • RO

☎ +40.214.403363

✉ contact.ro@sebino.eu