

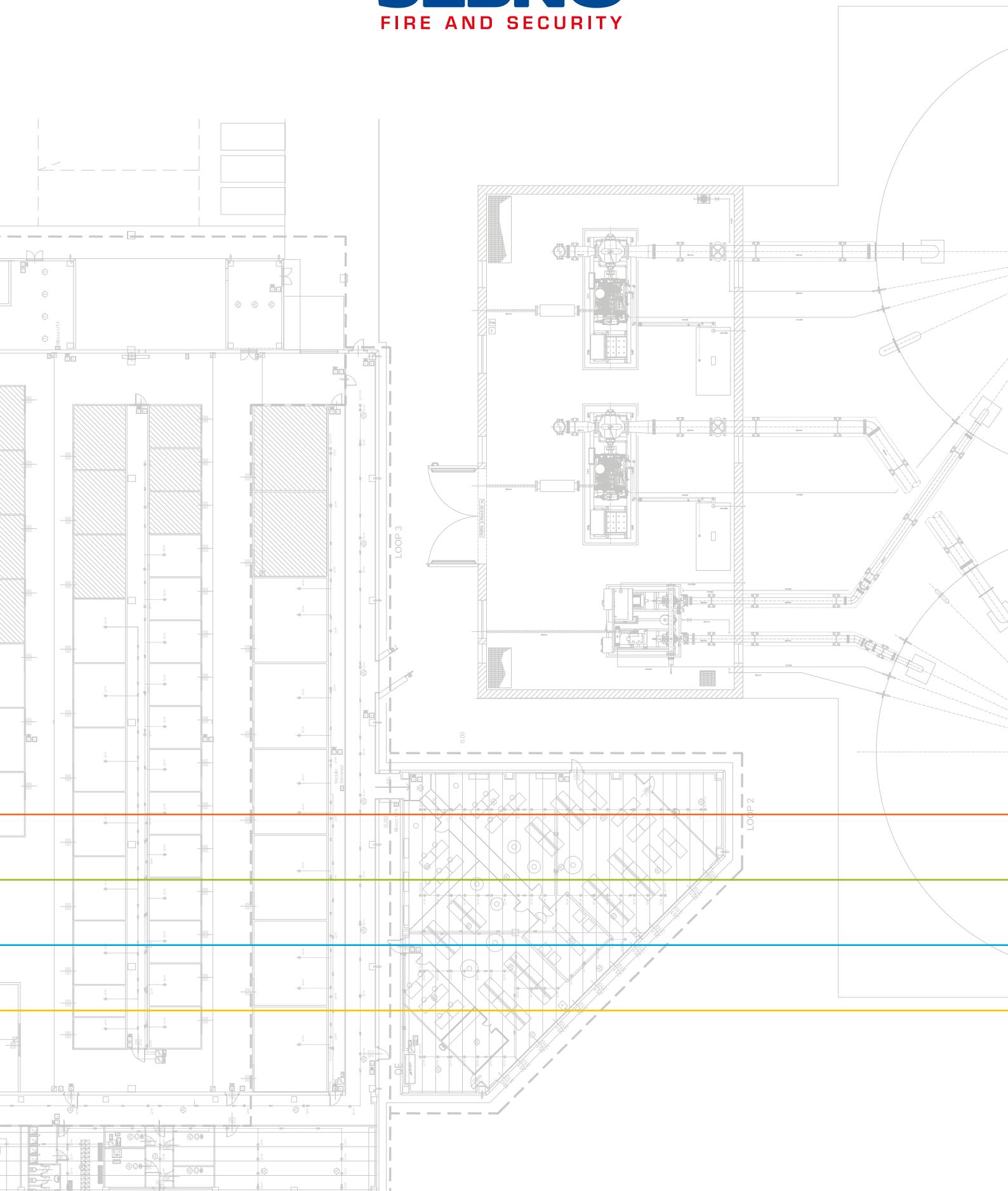


SEBINO[®]

FIRE AND SECURITY



SEBINO®
FIRE AND SECURITY



Quattro divisioni per moltiplicare il servizio.

Il consenso raccolto negli anni da una clientela esigente, ma pronta a riconoscere la qualità, ci ha spinto a lavorare e strutturarci per soddisfare le nuove richieste di un mercato in continuo cambiamento.

Il gruppo SEBINO ha quindi ampliato il proprio raggio d'azione, strutturandosi in quattro divisioni interne, separate come competenze e personale, ma perfettamente sinergiche tra loro.

Affrontiamo le problematiche della sicurezza in modo ampio, spaziando dall'antincendio, all'antifurto, al controllo accessi, alla videosorveglianza.

Denominatore comune è la competenza nella progettazione, la certezza dell'utilizzo dei sistemi più aggiornati, l'affidabilità nell'installazione.

Infine, chi meglio di noi, che abbiamo progettato e installato l'impianto, è in grado di mantenerlo efficiente con continuità? Per questo la divisione Service è la migliore soluzione per tutto il servizio post vendita: fa parte integrante del Gruppo SEBINO, un solo interlocutore per tutte le esigenze di sicurezza delle aziende.

FIRE PROTECTION

SECURITY

SERVICE

OPERATIONS



Sicurezza e Professionalità: non si scherza col fuoco!

La nostra storia è quella tipica della piccola imprenditoria italiana che cresce grazie ad un lavoro serio e costante, arricchito da competenze sempre più evolute ed approfondite.

È stato Marco Cadei che nel 1979 ha iniziato l'attività con tutta la determinazione che sanno avere i lombardi. Anni di lavoro incessante e di crescita della piccola struttura, scegliendo con attenzione le persone che condividessero i principi sui quali l'attività è nata.

Oggi SEBINO prosegue quel percorso aziendale che egli ha ispirato, senza tradire l'amore per il lavoro fatto a regola d'arte e il rispetto per il cliente che riconosce la qualità di quanto gli viene offerto.

Nel corso degli anni SEBINO ha maturato un'esperienza considerabile nella progettazione, fornitura e realizzazione di centinaia di impianti Antincendio e Sicurezza per proteggere infrastrutture critiche e settori merceologici che includono: Logistiche, Data Center, Industrie Manifatturiere, Grande Distribuzione Organizzata, Sanità e molti altri.

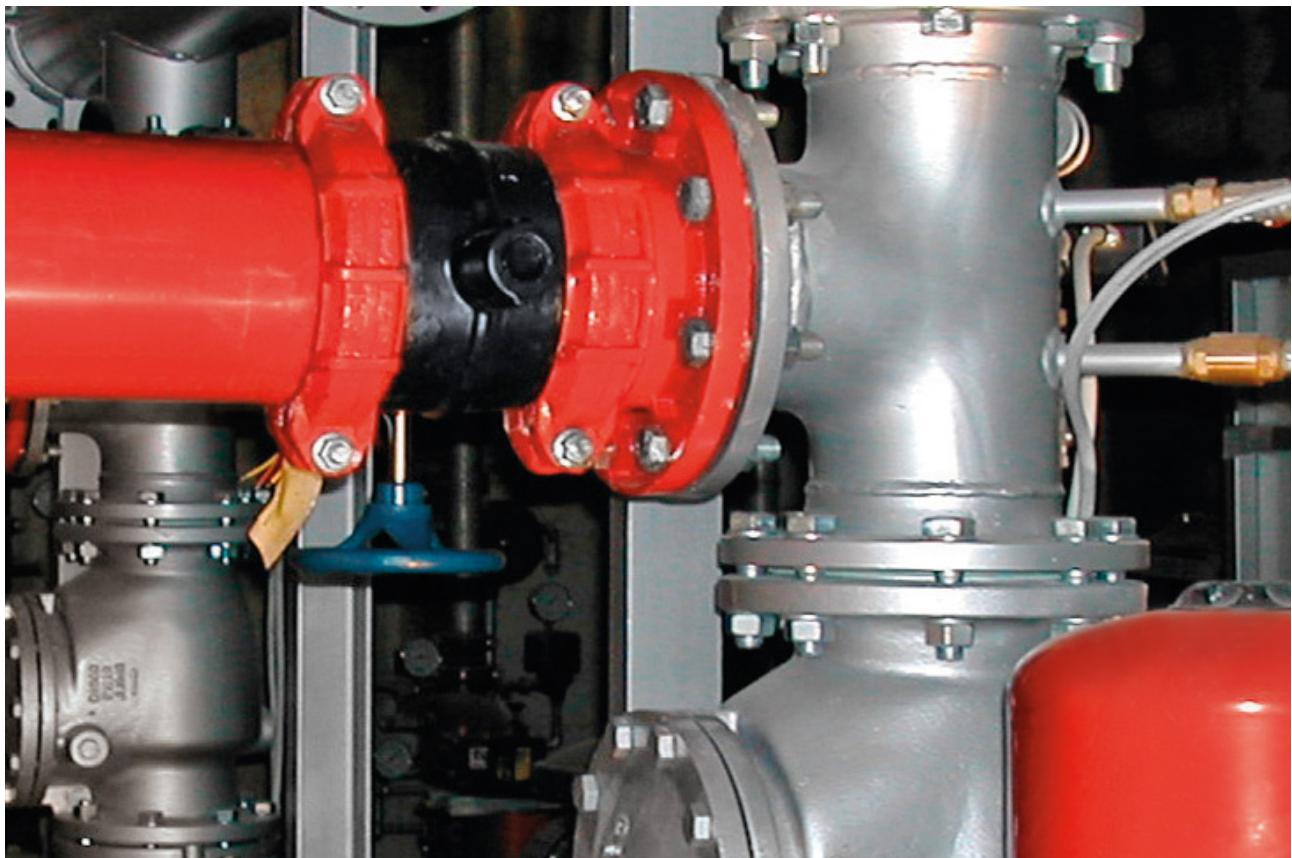


Ciclo completo protezione totale

**Ogni nostro intervento
è una realizzazione a 360°**







Competenza e strumenti di alto livello

Il nostro intervento inizia normalmente con l'analisi dei rischi e dell'ambiente da proteggere. Una volta eseguiti i calcoli idraulici specifici secondo standard nazionali o internazionali, procediamo alla stesura dei disegni costruttivi, che permettono una produzione su linea robotizzata di prefabbricazione. Superati una serie di test di qualità, i pezzi prefabbricati vengono verniciati a polvere, codificati secondo il piano di montaggio ed imballati di conseguenza. Una volta installate le strutture prefabbricate secondo la sequenza di montaggio, si procede alla realizzazione delle parti essenziali dell'impianto, quali valvole, stazione di pompaggio e riserva idrica. Dopo aver verificato con appositi test l'ottenimento dei parametri di progetto sull'impianto installato, si procede al collaudo con il cliente, non prima di aver coinvolto il personale preposto, in un training di gestione dell'impianto.

Rispondenza alle norme:

NFPA
FM GLOBAL
UNI EN
SR EN
P 118-2



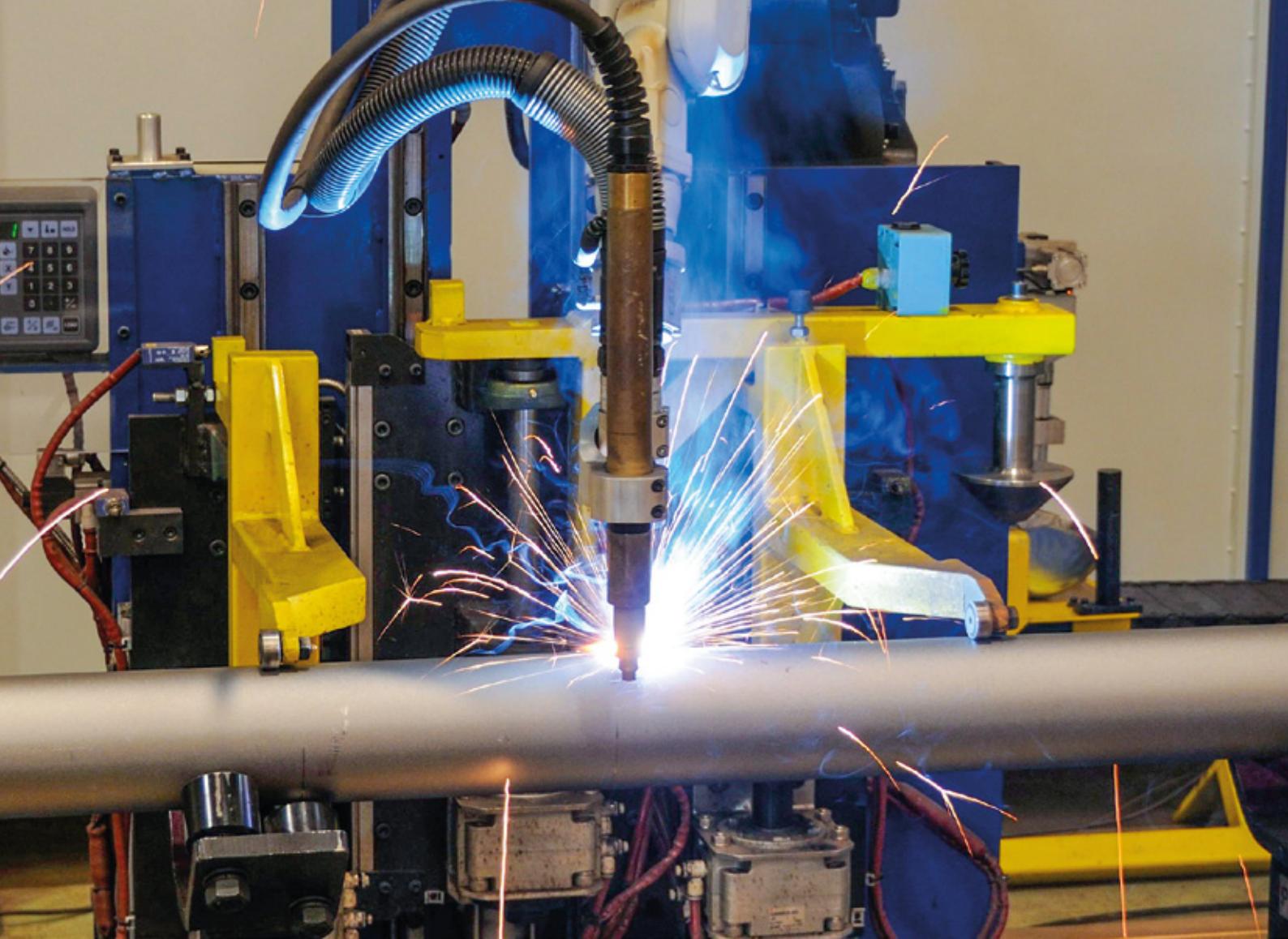
SR EN

P 118-2

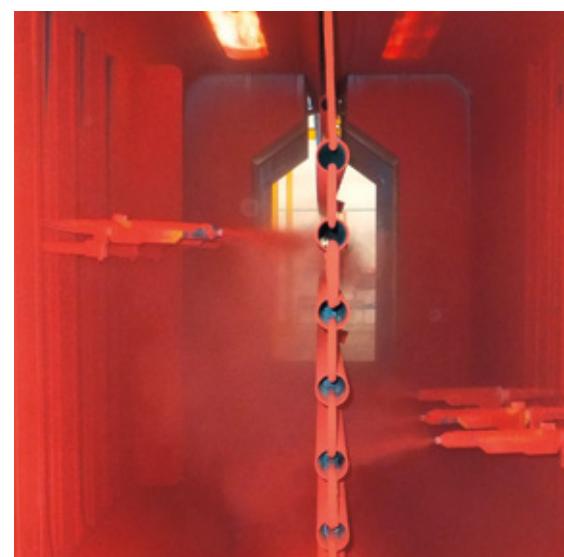


Dalla progettazione, al collaudo, manutenzione. Facciamo tutto internamente.

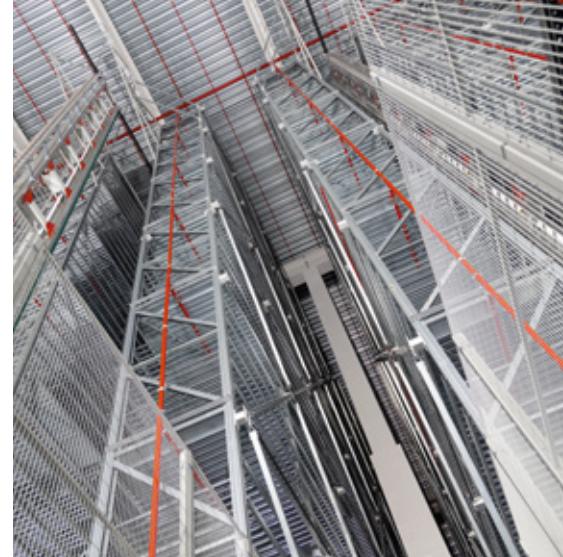
Fornire un servizio davvero completo non significa coordinare acquisti di componenti e prestazioni di collaboratori esterni, bensì gestire internamente ed interamente tutte le fasi del lavoro. Questa è stata la nostra scelta e il mercato ne ha riconosciuta la validità. L'officina lavora con competenza, in conformità alla norma ISO 9001.2015, su progetti ben dettagliati per la costruzione di collettori e diramazioni fino a 9 metri, utilizzando un impianto di produzione robotizzato che praticamente annulla il rischio di errore umano. Le diramazioni ed i collettori così prodotti sono approvati FM Global. La materia prima è scelta con attenzione fra la produzione europea di tubi non saldati o saldati,



che, grazie ad un rigoroso controllo qualità, consentono un risparmio economico a fronte di una sicurezza assoluta, nel rispetto delle norme UNI EN10255 – 102016-1 – 102017-1. Le fasi di saldatura e verniciatura sono anche eseguite internamente per una qualità più direttamente controllata. Il nostro magazzino è sempre ben fornito e i nostri dipendenti sono in grado di affrontare con competenza ogni fase del lavoro, dal progetto alla manutenzione post-vendita.







Posa in opera: efficienza e qualità

La fase dell'installazione di solito richiede una permanenza in cantiere relativamente lunga per sviluppare il progetto e adattare la componentistica. Posare un impianto pre-fabbricato consente tempi di montaggio molto brevi e un lavoro preciso e affidabile di qualità superiore. La marcatura dei pezzi in fase di costruzione in officina consente di avere un dossier analitico di ogni singolo pezzo con tutte le informazioni costruttive, dimensionali e tecniche, e assicura il rispetto del piano di montaggio evitando errori o soluzioni di ripiego dell'ultimo minuto. Si arriva così velocemente e senza imprevisti all'avvio funzionale e al test dell'impianto. Al momento della consegna il nostro personale adeguatamente formato provvede dapprima alla fase di collaudo dell'impianto dove vengono registrati, verificati e analizzati i dati di funzionamento, per poi procedere al trasferimento di proprietà dell'impianto stesso. Forniamo al cliente una completa documentazione specifica per la verifica funzionale e per il corretto utilizzo dell'impianto; illustriamo anche una procedura per l'identificazione di eventuali difettosità ed un elenco dei ricambi che potrebbero rendersi necessari durante la vita dell'impianto. A questo punto, vengono consegnate le certificazioni di impianto e la documentazione tecnica specifica. A seguito di un training dedicato ai responsabili della manutenzione dell'impianto, viene definito ed avviato il programma di manutenzione in rispondenza alle norme e per una perfetta efficienza dell'impianto.

Impianti automatici

di spegnimento:

- **sprinkler**
- **a schiuma**
- **a diluvio**
- **ad idranti uni 45 / uni 70**
- **a CO₂ gas chimici ed inerti**
- **water mist**
- **ad aerosol**





La sicurezza è una certezza

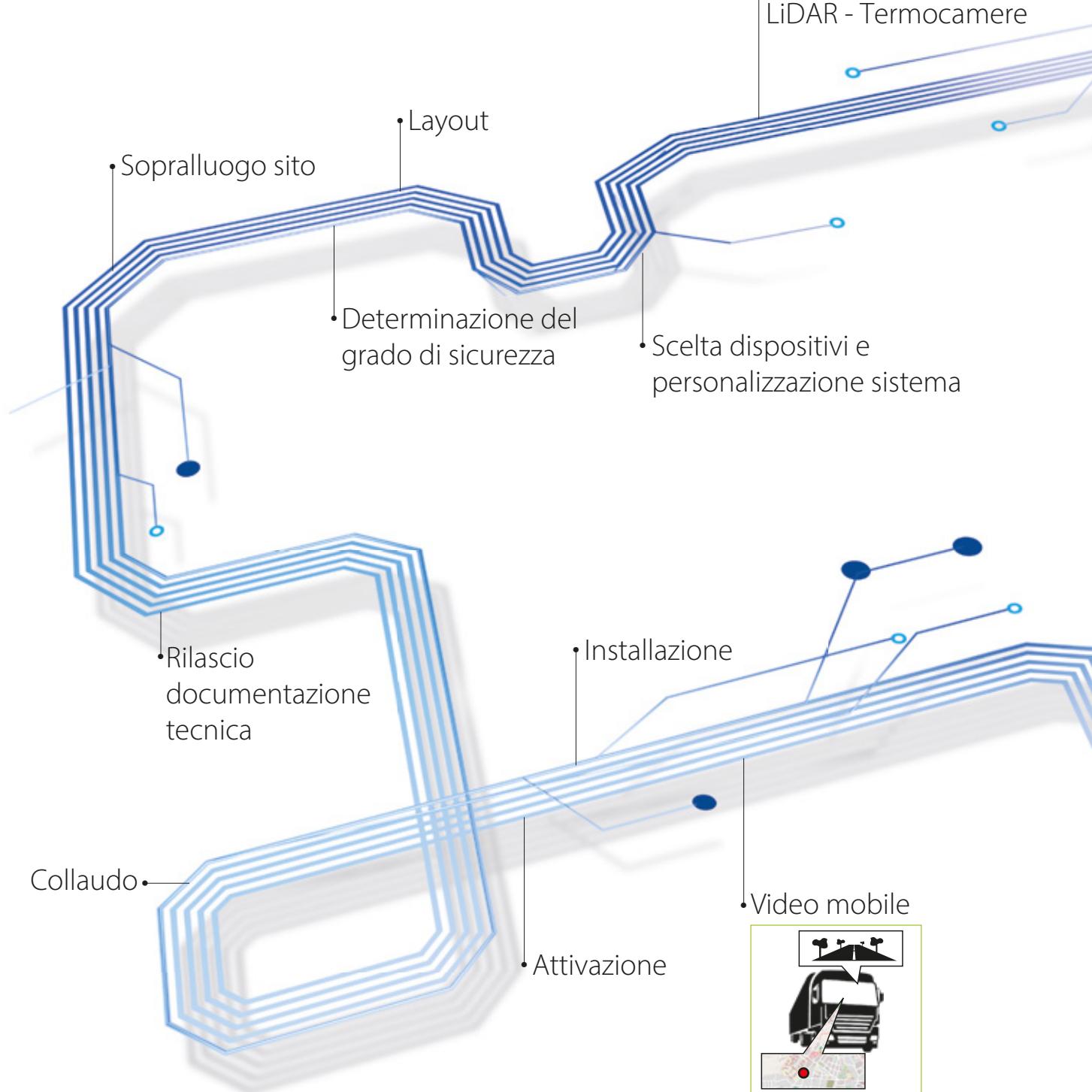
La missione della divisione "Security" è di proteggere i propri Clienti con Impianti Speciali personalizzati in base alle specifiche esigenze, garantendo quella tranquillità che deriva da una profonda conoscenza del settore.

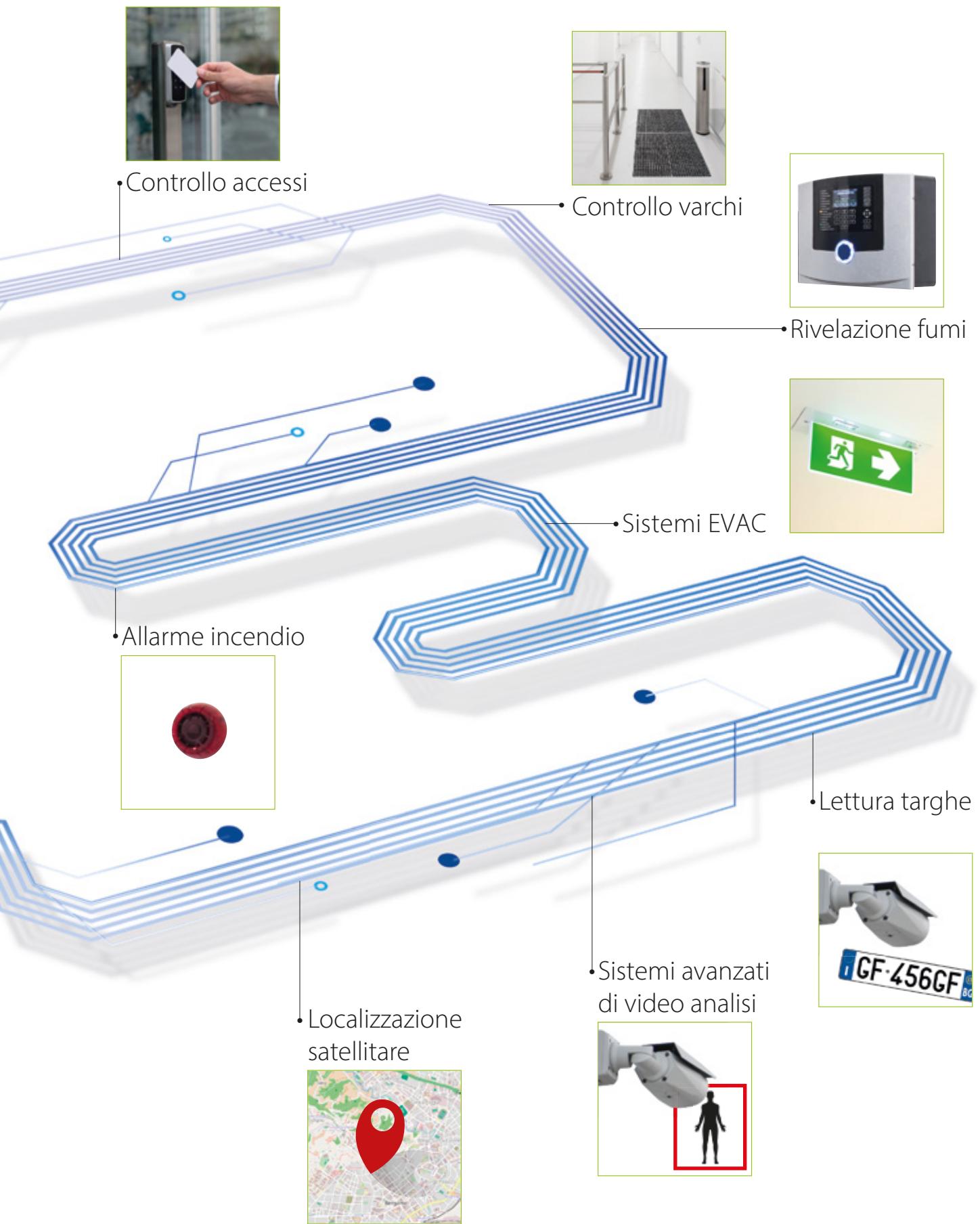
Professionalità, esperienza e passione, un team altamente qualificato e dinamico e una costante ricerca delle tecnologie più innovative permettono di rispondere alle richieste più impegnative, garantendo qualità ed affidabilità dei componenti che utilizziamo.



Tranquillità ed affidabilità. Ovunque. Sempre.

**Le più moderne tecnologie
gestite da tecnici competenti.**





Impianti complessi, gestione semplice

Sappiamo ascoltare con attenzione le esigenze del cliente per mettere a punto l'offerta più adatta in termini di impianto e componentistica. I nostri progettisti pongono grande attenzione al loro aggiornamento tecnico, in quanto l'evoluzione del mercato è veloce e costante. Solo con una perfetta conoscenza delle innovazioni disponibili, possiamo confezionare proposte all'avanguardia e veramente funzionali, per gestire con facilità e sicurezza anche le realtà più complesse. Siamo interlocutore qualificato per la realizzazione di tutti gli impianti di sicurezza nel settore industriale, nel pubblico e nel civile, garantendo soluzioni personalizzate e performanti.





Settori d'intervento

Rivelazione incendio

Per impianto di rivelazione e segnalazione allarme incendio si intende un insieme di dispositivi elettronici predisposti per rilevare, nel minor tempo possibile, la presenza di un incendio ed in grado di fornire una serie di segnalazioni ed indicazioni per la gestione dell'emergenza.

Un impianto di rivelazione automatica consente di:

- favorire un tempestivo esodo delle persone, degli animali, sgombero dei beni;
- attivare i piani di intervento;
- attivare i sistemi di protezione contro l'incendio (manuali e/o automatici di spegnimento).

Allarme antintrusione

Furti, rapine, intrusioni sono purtroppo realtà sempre più presenti. Con un'ampia gamma di soluzioni innovative, tecnologicamente all'avanguardia, efficienti, subito disponibili e facilmente accessibili è possibile difendersi da questi episodi e aumentare la sicurezza della propria attività. Gli impianti antifurto da noi progettati sono versatili e affidabili, in grado di soddisfare le più svariate esigenze.

Videosorveglianza e videoanalisi

Per impianto di videosorveglianza (o TVCC) si intende un sistema di telecamere che trasmettono i segnali verso specifici o limitati set di monitor, videoregistratori o server. Tradizionalmente, gli impianti TVCC sono nati per sorvegliare e monitorare contemporaneamente più aree critiche, controllando flussi, registrando e segnalando intrusioni non autorizzate, individuando eventi sospetti o pericolosi. Oggi la tecnologia offre molto di più che una semplice sorveglianza di beni e persone, permettendo di prevedere i problemi e di fermarli alla fonte.

I sistemi di sorveglianza TVCC, oltre a costituire un valido

deterrente per i malintenzionati, sono efficaci per individuare in tempo reale l'ingresso di estranei nelle proprietà private e facilitare la ricostruzione di eventi criminosi (rapine, furti, atti vandalici). L'utilizzo di video analisi permette di gestire regole complesse per generare allarmi: ad esempio il passaggio di persone, oggetti rimossi o il passaggio di un determinato mezzo, ecc.

Termocamere e Termografia predittiva

Le termocamere possono essere progettate per applicazioni di sicurezza. Dato che esse sentono il calore, possono individuare intrusioni in tutte le condizioni di luce, incluso buio completo, pioggia, nebbia e fumo. La termografia predittiva usa le variazioni di temperatura come indicatori di anomalie in processi produttivi, nella gestione di materiali pericolosi oppure per prevenire l'inizio della combustione dopo l'aumento di temperatura di componenti elettrici.

Controllo accessi

Con le tecnologie più innovative forniamo il monitoraggio degli accessi nei vari ambienti così come la gestione e il controllo del flusso di persone o mezzi.

EVAC sistemi di evacuazione sonora

Progettiamo EVAC (sistemi di evacuazione vocale) con distribuzione dei moduli e degli altoparlanti in campo con loop e autodagnostica di sistema, in accordo con la normativa in vigore.

LiDAR protezione perimetrale volumetrica

Grazie alla luce infrarossa emessa dai LiDAR è possibile individuare con precisione un punto di intrusione. Con l'intellegenza artificiale di cui sono dotati questi dispositivi è inoltre possibile discriminare se l'intrusione è dovuta a esseri umani, animali o veicoli.

24/7
SERVICE



Al vostro servizio

L'investimento per la realizzazione di ogni impianto, antincendio, security, rilevamento fumi, TVCC..., ha senso solo a fronte della perfetta efficienza dell'impianto in ogni momento: una squadra di tecnici è a disposizione dei nostri clienti per tutti i servizi successivi alla fornitura.

Monitoraggio degli impianti e gestione delle segnalazioni



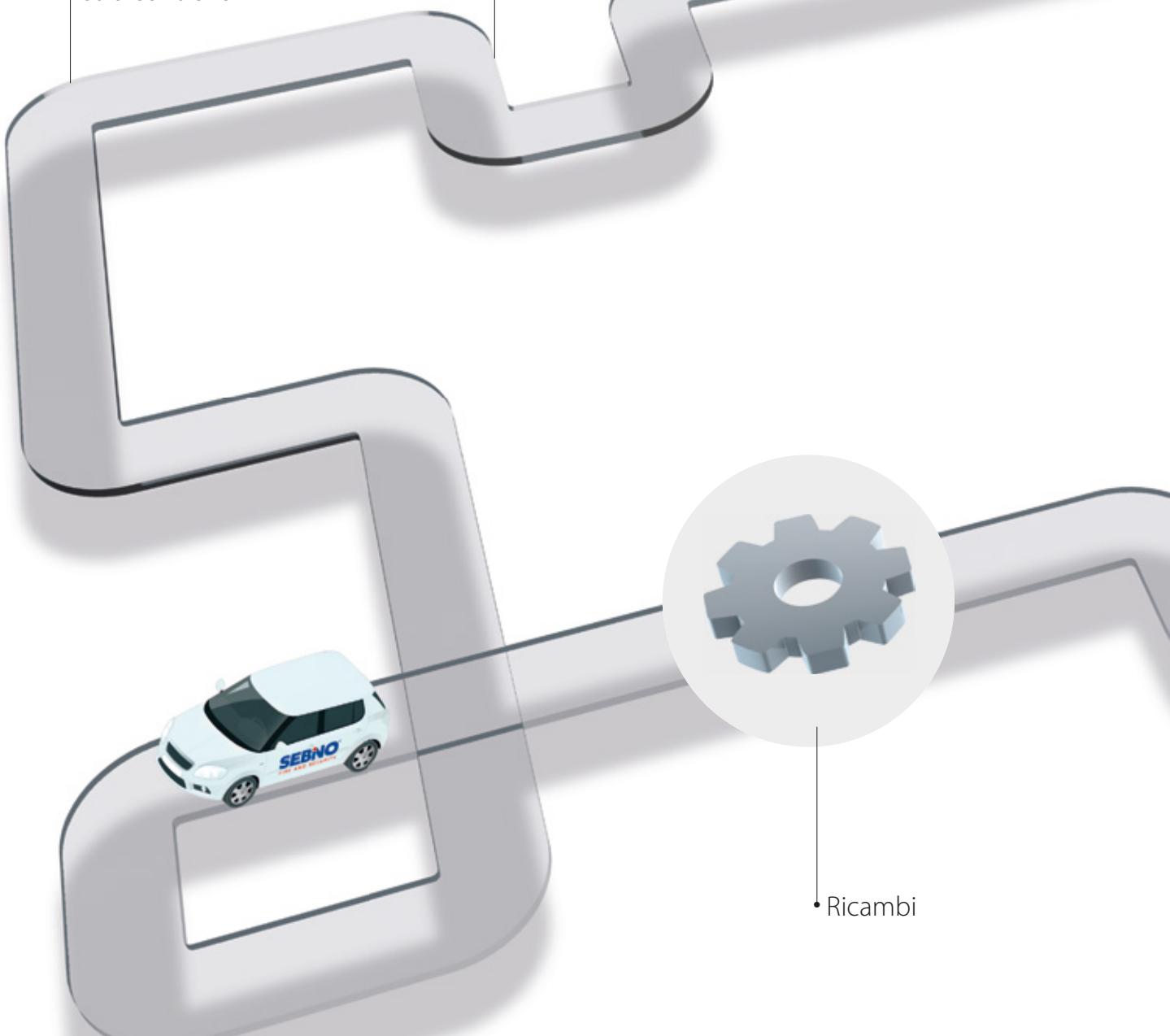
Ai vostri impianti, ci **pensiamo noi**.

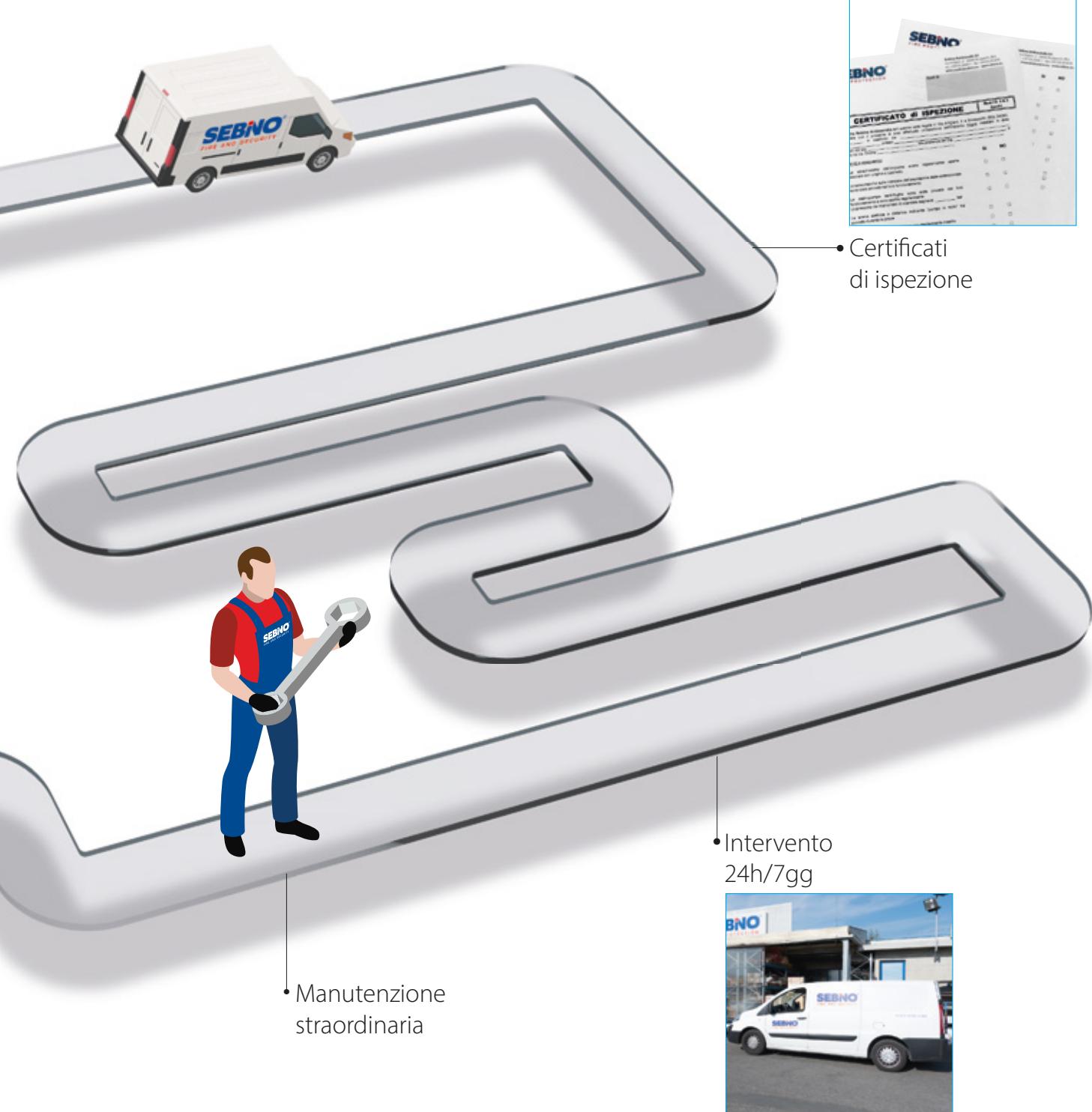


• Sala controllo



• Manutenzione ordinaria







Controllo tecnologico interattivo: **SebinoConnect®**



Al fine di garantire nel tempo il corretto funzionamento degli impianti in ogni suo componente tecnologico, oltre alle consone attività di manutenzione, Sebino mette a disposizione del cliente la propria Sala Controllo. Per ovviare alle anomalie connesse al malfunzionamento e/o guasto di componenti del sistema, antincendio, antintrusione e/o tvcc, è possibile attivare il servizio di monitoraggio e/o teleassistenza, sollevando così il cliente da attività necessarie al mantenimento di un alto livello di sicurezza e garantendo lo svolgimento delle stesse tramite uno specifico contratto di servizio. Il servizio prevede l'installazione della SebinoConnect® Box, un dispositivo IoT che raccoglie ed invia alla Sala Controllo i parametri di funzionamento degli impianti nonché segnalazioni di anomalie o guasti, affinché l'operatore possa gestire ogni singola anomalia tramite la lettura di mappe grafiche che riproducono la posizione e la tipologia di ogni componente il sistema installato.

Ciò consente all'operatore di visualizzare in tempo reale le anomalie e di agire direttamente sui sistemi per: inserimento, disinserimento, tacitazione eventi,



ripristino guasti, esclusione e inclusione sensori o settori, cambio codici, scarico eventi da memoria, test funzione apparati e innumerevoli altre operazioni come se fosse presente in loco.

Attività previste nell’ambito del servizio:

- collegamento giornaliero tramite connessione sicura ai sistemi del cliente con verifica dello stato di tutti i componenti il sistema;
- rilascio di reportistica a intervalli temporali definiti tramite modello checklist sullo stato dei sistemi, delle anomalie riscontrate ed i rimedi suggeriti per il ripristino.

Abbinato al contratto di monitoraggio è possibile attivare il servizio di teleassistenza, erogato tramite specifico contratto. Il servizio prevede, al verificarsi di anomalie, in maniera automatica o su autorizzazione del cliente le seguenti attività volte al ripristino:

- intervento da remoto dell’operatore addetto al monitoraggio;
- coinvolgimento di figure specialistiche di secondo livello interne;
- attivazione di un intervento tecnico on-site.

Tali servizi sono personalizzati nel dettaglio secondo le specifiche esigenze del cliente.



Manutenzione ordinaria

Una volta rilasciato l'impianto proponiamo un competente servizio di manutenzione ordinaria che assicura sempre la perfetta efficienza dell'impianto. La frequenza dei controlli sarà quella prevista dalla specifica normativa (3 mesi, 6 mesi, ecc.) e comunque adeguata a verificare il perfetto funzionamento di ogni parte dell'impianto in modo che sia sempre pronto a intervenire. Nel caso vengano rivelate anomalie al di fuori della normale manutenzione, provvediamo immediatamente a informare il cliente, così che sia a conoscenza dello stato dell'impianto. Su suo incarico provvediamo anche al ripristino dei malfunzionamenti.

A seguito dei controlli vengono rilasciati i certificati di ispezione previsti dalle norme, che tutelano l'azienda rispetto agli obblighi di legge.





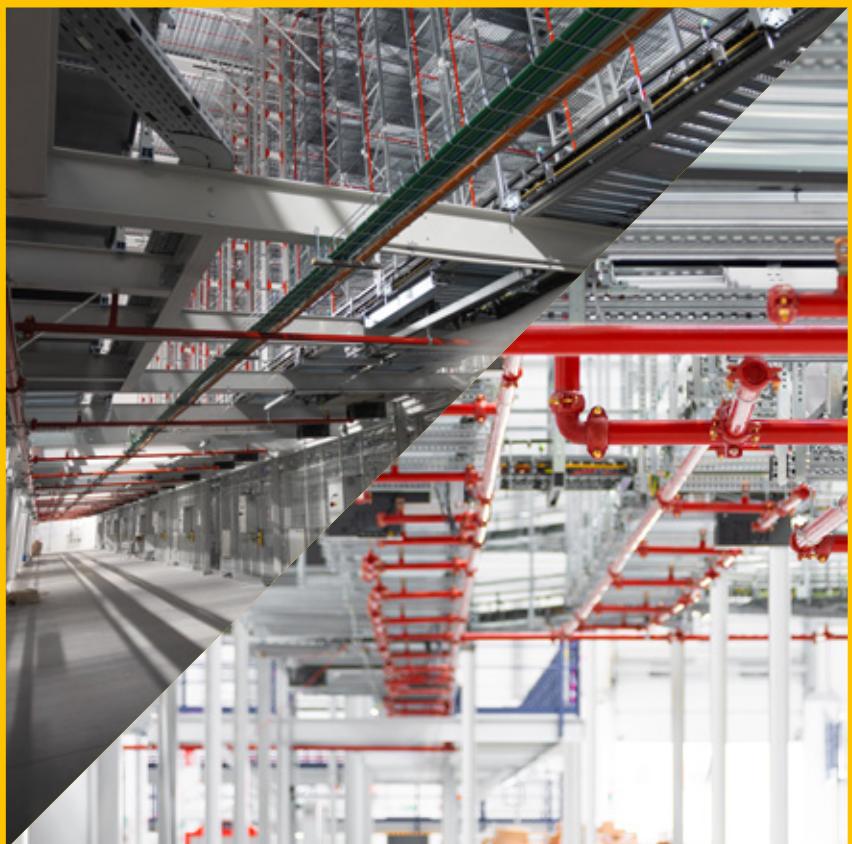
Manutenzione straordinaria

È anche disponibile un efficiente servizio di manutenzione straordinaria con reperibilità 24 ore tutti i giorni. Un numero telefonico costantemente presidiato risponde a ogni chiamata e organizza gli interventi.

I nostri tecnici dispongono di furgoni perfettamente attrezzati, provvisti delle attrezzature operative necessarie agli interventi e dei ricambi più comuni per il pronto-intervento.

Tempestività e qualità sono i requisiti per garantire il costante mantenimento dell'efficienza degli impianti con lo scopo di mantenerli performanti.





Efficienza e qualità operativa

La Divisione Operations opera in stretta sinergia con tutte le società del Gruppo e ha l'obiettivo di rafforzare i processi operativi, garantendo un'attività di eccellenza nello sviluppo di progetti e impianti antincendio e sistemi integrati di sicurezza. Questi servizi vengono offerti nei più svariati settori di applicazione e su tutto il territorio nazionale, al fine di assicurare un servizio sempre più efficiente e all'avanguardia a tutti i clienti.

Vanta una consolidata esperienza con risorse interne nella realizzazione di impianti antincendio e di sicurezza. In particolare, la Divisione Operations si distingue per la capacità di installazione di circuiti di distribuzione in PEAD (polietilene ad alta densità).

Le reti di distribuzione interrate rappresentano un componente rilevante degli impianti automatici di spegnimento. Le reti in PEAD offrono maggiori garanzie di durata nel tempo, sostituendo il tradizionale metallo verniciato con la plastica, che non è soggetta a fenomeni di corrosione.

Alcuni dei nostri clienti







www.sebino.eu

www.sebino.eu/contatti/

Sebino può fornire per iscritto, oralmente, elettronicamente, online o tramite download, informazioni su prodotti, tecnologie e servizi, incluse informazioni tecniche, specifiche, raccomandazioni, cataloghi e altri materiali (Informazioni di Prodotto), come supporto al cliente nella comprensione e selezione dei prodotti, tecnologie e servizi offerti. Sebino non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori nelle Informazioni di Prodotto e si riserva il diritto di modificare i propri prodotti, tecnologie e servizi senza preavviso. Le informazioni di prodotto non implicano alcuna licenza relativa alla proprietà intellettuale di Sebino. Il cliente è il solo responsabile della valutazione e selezione di prodotti e tecnologie e di determinare se il prodotto, tecnologia o servizio sono adatti ad un particolare scopo o metodo di applicazione.

Sebino Fire and Security e SebinoConnect sono marchi registrati di Sebino S.p.A. o delle società del gruppo Sebino.

©2025 Sebino. Tutti i diritti riservati. | REV 04/11/2025